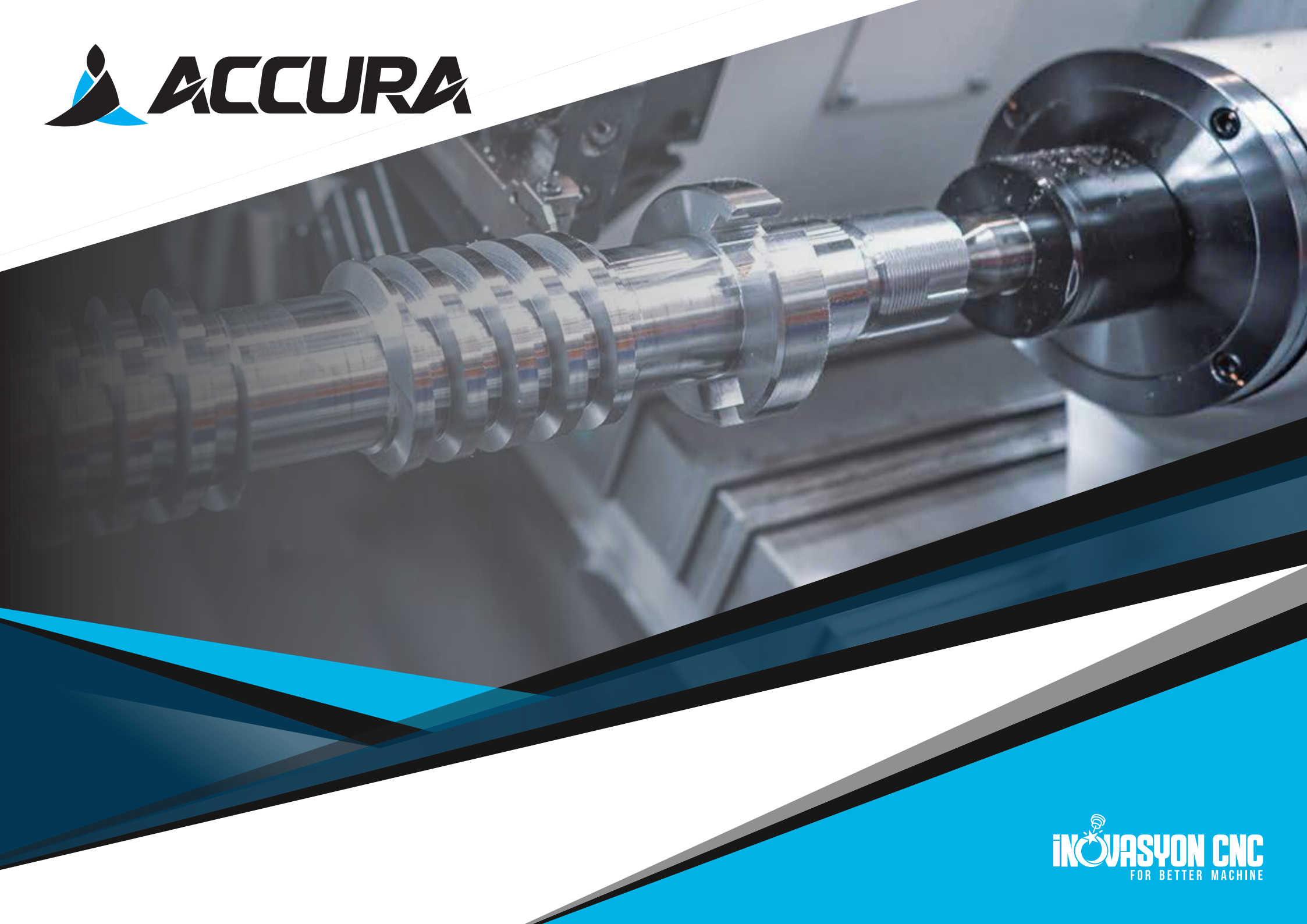
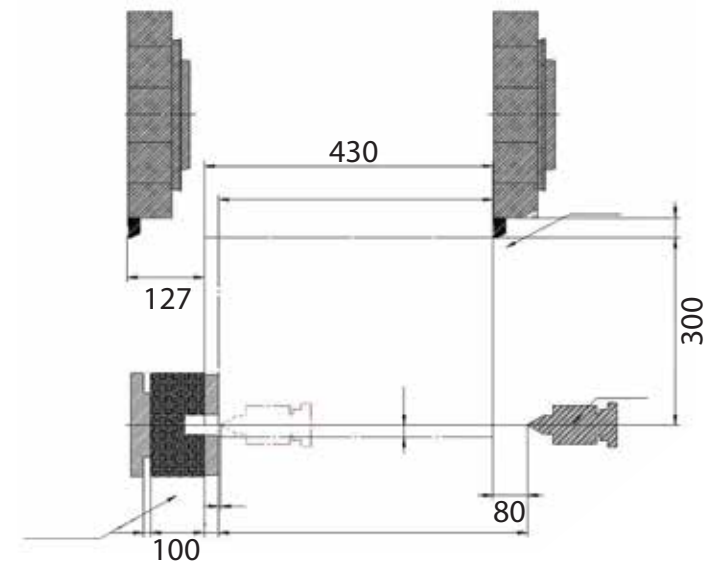
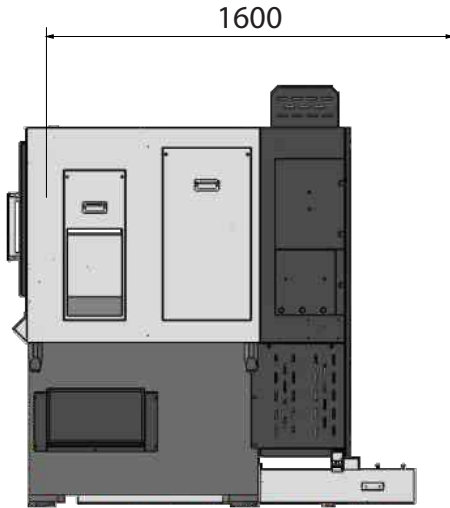
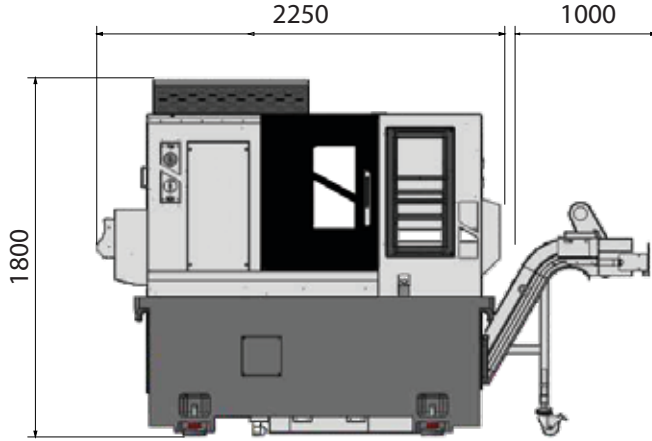




# T - 40 W

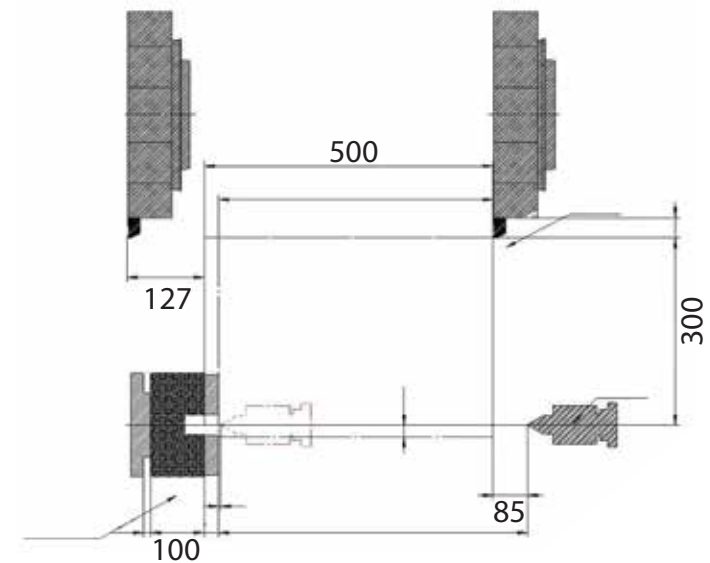
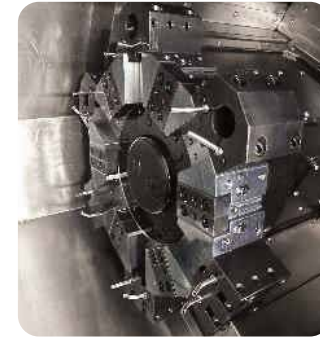


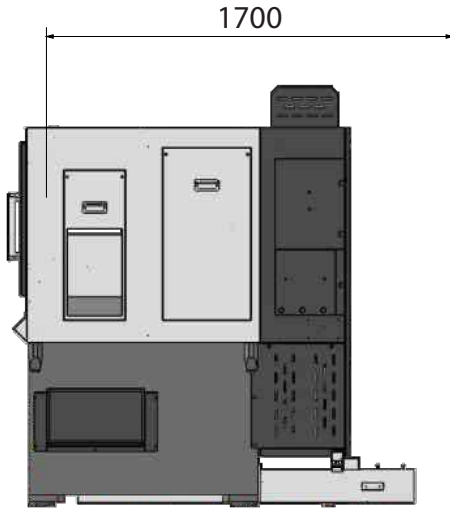
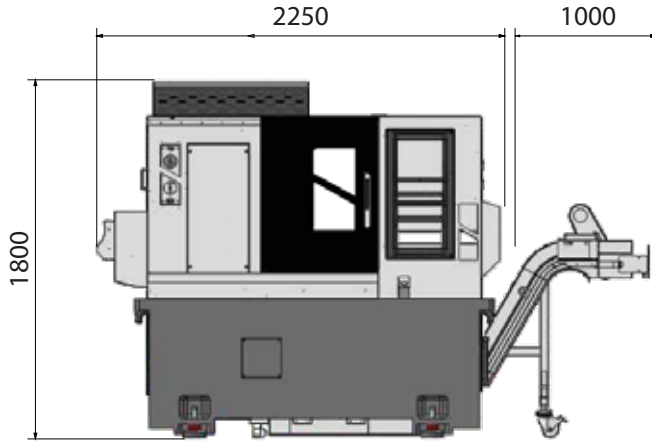


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | T - 40 W                             |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 500                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 300                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 430                                  |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 8                                    |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 52                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 4000                                 |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 65                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 35 x 35 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 32 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 24 x 24                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 15/11 (Japon)                        |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 1.8 / 2.5 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 22                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 2520 x 1650 x 1900                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 3000                                 |

# T - 50 W

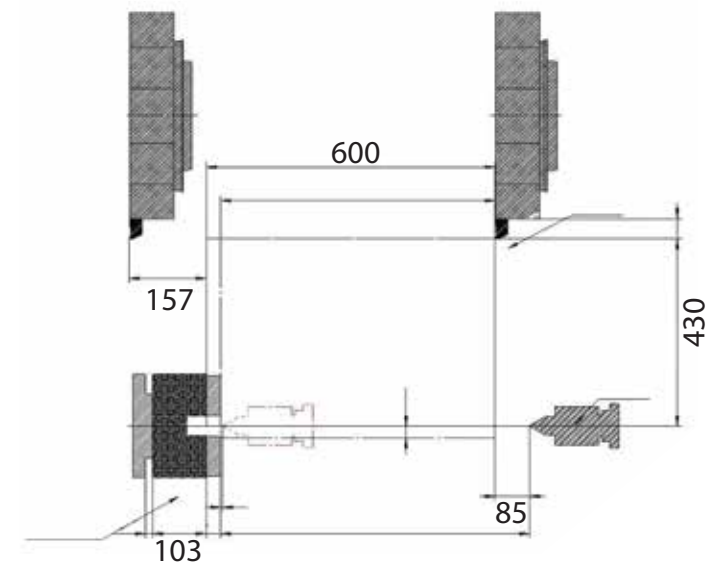


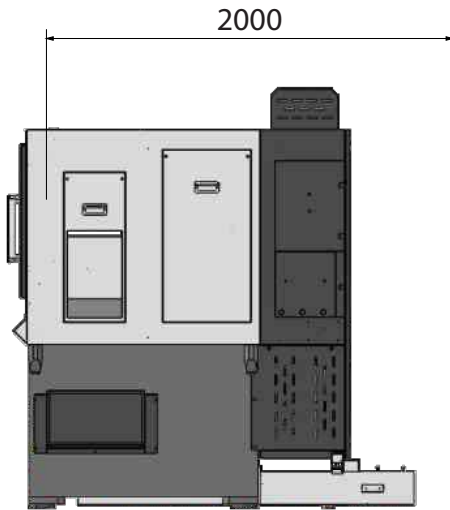
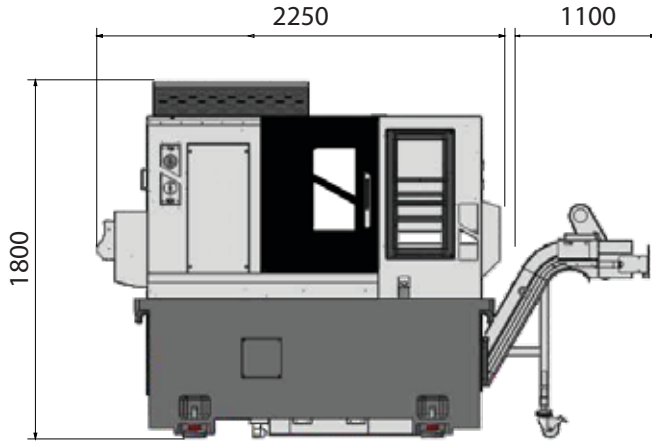


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | T - 50 W                             |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 500                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 300                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 560                                  |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 8                                    |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 65                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 4000                                 |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 80                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 35 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 32 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 24 x 24                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 15/11 (Japon)                        |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 1.8 / 2.5 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 22                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 2520 x 1650 x 1900                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 3700                                 |

# T - 60 W

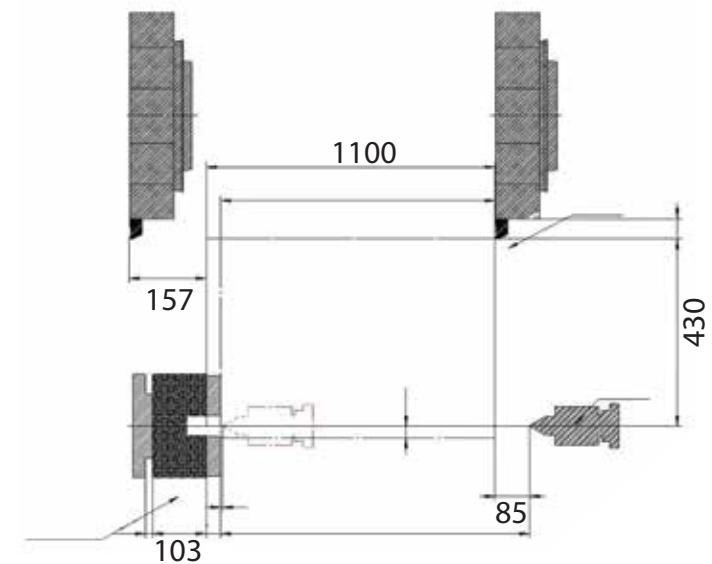


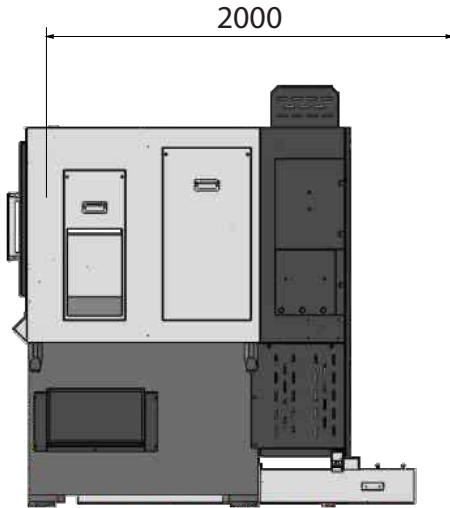
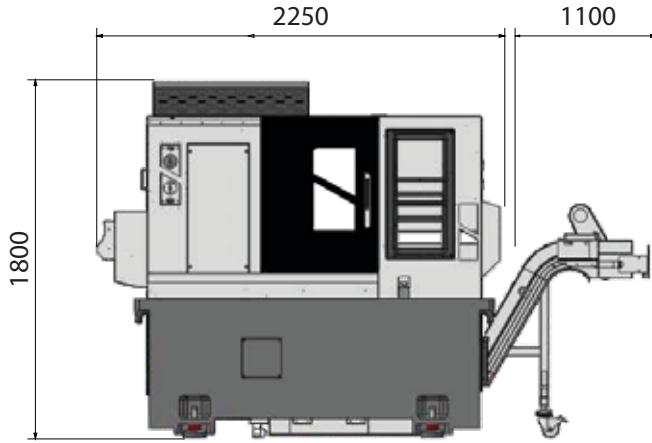


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | T - 60 W                             |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 600                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 430                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 600                                  |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 10                                   |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 75                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 3000                                 |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 92                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 45 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 40 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 20 x 20                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 18.5 (Japon)                         |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 2.5 / 3.0 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 30                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 2810 x 1800 x 2100                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 5000                                 |

# T - 60 WL

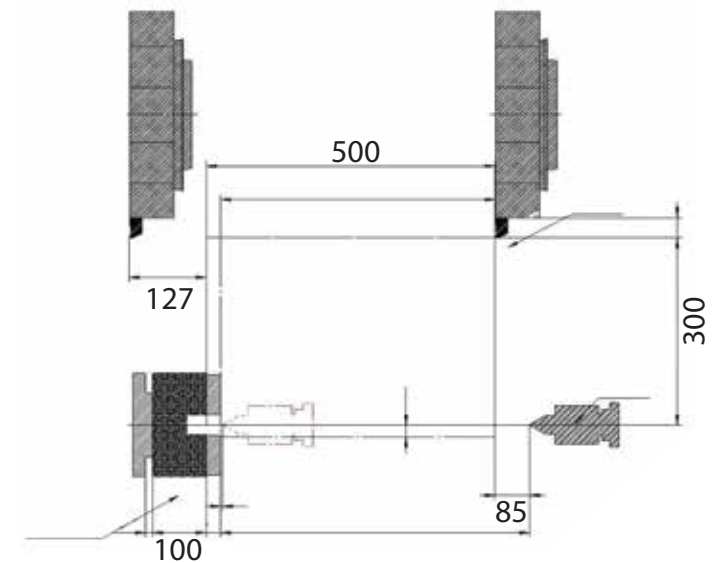


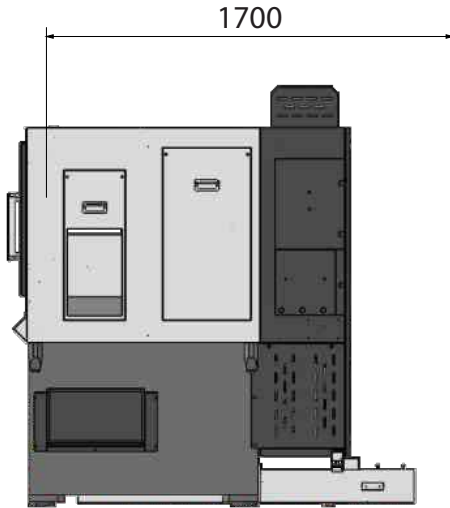
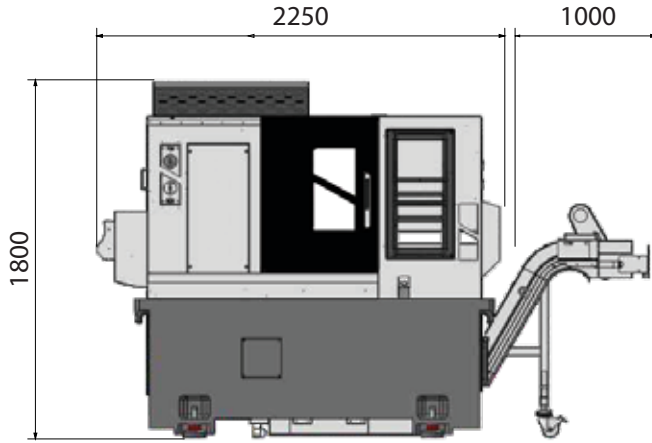


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | T - 60 WL                            |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 600                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 430                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 1200                                 |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 10                                   |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 75                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 3000                                 |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 92                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 45 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 40 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 20 x 20                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 18.5 (Japon)                         |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 2.5 / 3.0 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 30                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 3280 x 1800 x 2100                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 5700                                 |

# TD - 50 W

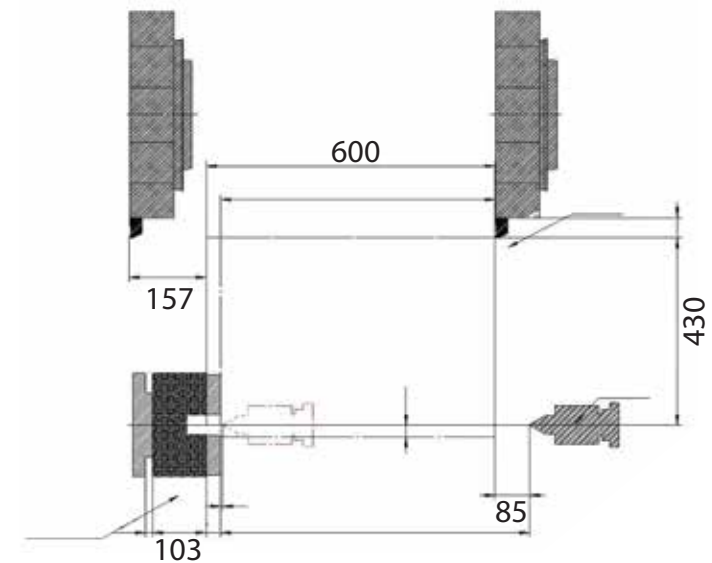


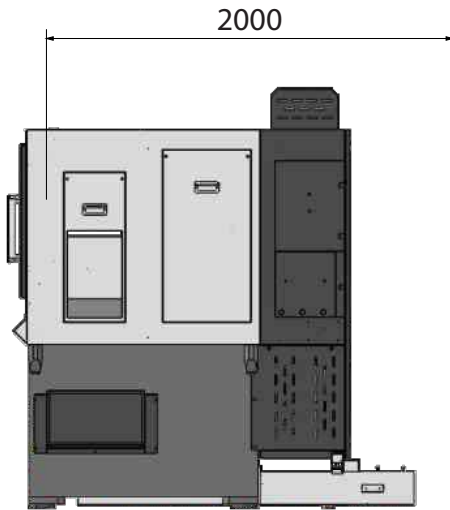
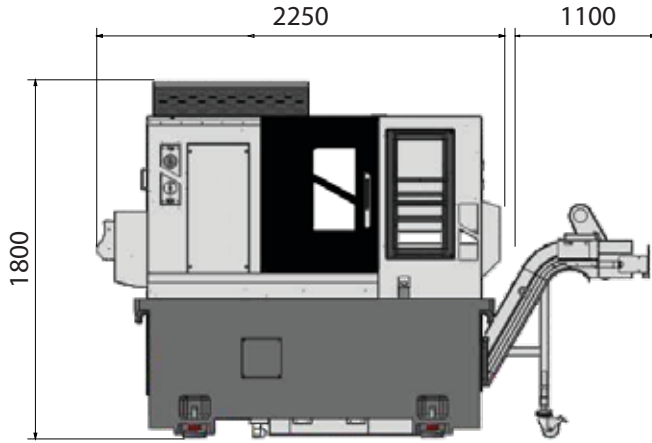


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | TD - 50 W                            |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 500                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 300                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 560                                  |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 8                                    |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 65                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 4000                                 |
| Canlı Takım Devri                  | dev/dk   | 4000                                 |
| Canlı Takım Adeti                  | /        | X Eksen 2 Set + Z Eksen 2 Set        |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 35 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 31 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 24 x 24                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 15/11 (Japon)                        |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 1.8 / 2.5 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 25                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 2520 x 1650 x 1900                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 3700                                 |

# TD - 60 W

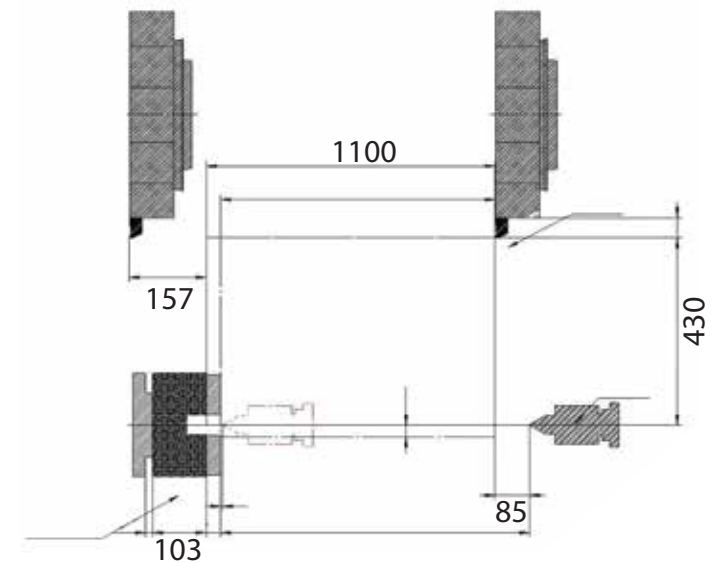


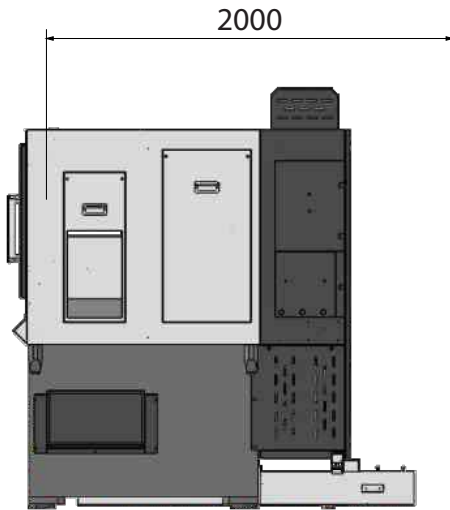
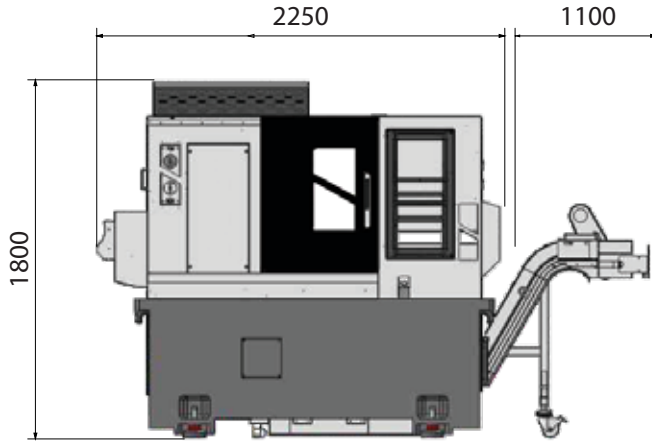


## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | TD - 60 W                            |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 600                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 440                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 600                                  |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 10                                   |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 75                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 3000                                 |
| Canlı Takım Devri                  | dev/dk   | 4000                                 |
| Canlı Takım Adeti                  | /        | X Eksen 2 Set + Z Eksen 2 Set        |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 92                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 45 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 40 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 20 x 20                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 18.5 (Japon)                         |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 2.5 / 3.0 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 35                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 3280 x 1800 x 2100                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 5250                                 |

# TD - 60 WL





## Teknik Özellikler

| AÇIKLAMA                           | BİRİM    | TD - 60 WL                           |
|------------------------------------|----------|--------------------------------------|
| KONTROL ÜNİTESİ                    | /        | FANUC OI-TF Plus Type 3              |
| Banko Üzeri Çevirme Çapı           | mm       | 600                                  |
| Maksimum Tornalama Çapı            | mm       | 360                                  |
| Maksimum Tornalama Boyu            | mm       | 1200                                 |
| Ayna Ölçüsü                        | "        | 10                                   |
| Çubuktan İşleme Çapı               | mm       | 75                                   |
| İş Mili Devir                      | dev/dk   | 3000                                 |
| Canlı Takım Devri                  | dev/dk   | 4000                                 |
| Canlı Takım Adeti                  | /        | X Eksen 2 Set + Z Eksen 2 Set        |
| İş Mili Ön Yatak İç Çapı           | mm       | 92                                   |
| Taret Tipi                         | /        | Servo Taret Hidrolik Kilitleme       |
| Taret İstasyon Sayısı              | İstasyon | 12                                   |
| Diş Çap Kater Şaft Ölçüsü          | mm       | 25x25                                |
| Delik Kater Şaft Ölçüsü            | mm       | 40                                   |
| Takım Ölçme                        | /        | Kollu Prob                           |
| Punta                              | /        | Otomatik                             |
| Kayıt - Kızak Tipi X-Z             | /        | Masuralı Lineer (Japon THK)          |
| Kızak Ölçüsü X-Z                   | mm       | 45 x 45 Masuralı (Japon THK)         |
| Vidalı Miller                      | mm       | 40 x 40 10 Hatve THK Japon           |
| X/Z Eksenleri Seri Hareket Hızları | mt/dk    | 20 x 20                              |
| İş Mili Motor Gücü                 | Kw       | 18.5 (Japon)                         |
| Eksen Motor Kw X-Z                 | Kw       | 2.5 / 3.0 (Japon)                    |
| Spindle Rulmanları                 | /        | NN Serisi Çift Sıralı Rulman (Japon) |
| Eksen Rulmanları                   | /        | NSK (Japon)                          |
| Kontaktörler                       | /        | Mitsubishi / Fuji (Japon)            |
| Power Supply Roleler               | /        | Mitsubishi/Fuji (Japon)              |
| Toplam Güç Kw                      | Kw       | 35                                   |
| Kapladığı Alan                     | mm       | 3280 x 1800 x 2100                   |
| Makina Ağırlığı                    | Kg       | 6000                                 |

## ACCURA – Üretimin Geleceğini Şekillendiren Teknoloji

**Accura**, 2010 yılında temelleri atılan ve bugün İnovasyon CNC'nin mühendislik gücüyle yeniden yapılandırılan, yüksek hassasiyetli CNC torna çözümlerinin markasıdır. Üretimde hassasiyet, dayanıklılık ve dijital uyumluluk ilkeleriyle yola çıkan Accura, modern üretim hatlarının tüm ihtiyaçlarına cevap veren entegre sistemler sunar.

**Accura** makineleri; güçlü gövde yapıları, yüksek torklu sürücü sistemleri ve gelişmiş kontrol üniteleriyle ağır şartlar altında dahi kararlı performans sergiler. Endüstri 4.0'a tam uyumlu altyapısıyla uzaktan izleme, üretim verisi takibi ve kestirimci bakım özellikleri sayesinde üretim süreçlerinizi dijitalleştirmenize olanak tanır.

Sadece bir CNC tezgâhı değil, üretimimize yön verecek akıllı bir çözümdür **Accura**. **İnovasyon CNC'nin** kullanıcı deneyiminden ilham alan yaklaşımı sayesinde, her **Accura** modeli işlevselliği, enerji verimliliği ve servis kolaylığıyla fark yaratır. İş ortaklarımızın dünya standartlarında ürettiği gövdeler, Türkiye pazarına özel teknik uyarlamalarla donatılarak maksimum performansa ulaşır.

**Accura**, bugünün değil, geleceğin üretim vizyonunu temsil eder. Bu katalogta markamızın sunduğu tüm teknik çözümleri, donanım detaylarını ve teknolojik kabiliyetlerini inceleyebilir; **Accura'nın** fark yaratan gücünü yakından tanıyabilirsiniz.



DUDULLU OSB MAH. İMES-107 SK. A BLOK NO: 12 ÜMRANIYE İSTANBUL  
+90 216 314 41 42 info@inovasyoncnc.com